

ชื่อเรื่อง การพัฒนาเอกสารประกอบการสอนวิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น (30100-0008)
เรื่อง เครื่องกัดและงานกัด ตามหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง
พุทธศักราช 2567 ของสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

ผู้วิจัย นายสุรัตน์ โคตรปัญญา

สถานศึกษา แผนกวิชาช่างกลโรงงาน วิทยาลัยเทคนิคสว่างแดนดิน

ปีที่ทำการวิจัย ปีการศึกษา 2569

บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนา หาประสิทธิภาพเอกสารประกอบการสอนของวิชา งานเครื่องมือกลเบื้องต้น (30100-0008) ตามหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง พุทธศักราช 2567 ของสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา เรื่อง เครื่องกัดและงานกัด เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย ประกอบด้วย 1) เอกสารประกอบการสอน วิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น (30100-0008) เรื่องเครื่อง เครื่องกลึงและงานกลึง 2) แบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน วิธีดำเนินการวิจัย ผู้วิจัยได้นำ เอกสารประกอบการสอนวิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น (30100-0008) เรื่อง เครื่องกัดและงานกัดที่ พัฒนาขึ้นไปทดลองใช้กับกลุ่มตัวอย่างซึ่งเป็นนักศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) สาขาวิชาเทคนิคการผลิต ชั้นปีที่ 1 กลุ่ม 3 ของวิทยาลัยเทคนิคสว่างแดนดิน ภาคเรียนที่ 1 ปี การศึกษา 2569 จำนวน 15 คน โดยการเลือกแบบเจาะจง ในระหว่างเรียนผู้วิจัยให้นักศึกษา ทำ แบบฝึกหัดท้ายหน่วย เมื่อจบบทเรียนนักศึกษาจะต้องทำแบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน คะแนนที่ได้จากแบบฝึกหัดและแบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนนี้ผู้วิจัยได้นำมาหาประสิทธิภาพ ของเอกสารประกอบการสอน ผลการวิจัยสรุปได้ ดังนี้

1. เอกสารประกอบการสอนที่พัฒนาขึ้นมีประสิทธิภาพ 86.11 /84.44 สูงกว่าเกณฑ์ที่ตั้งไว้ คือ 80/80
2. ผลการทดสอบความแตกต่างของคะแนนก่อนเรียนกับหลังเรียนโดยใช้ค่าที (t-test) พบว่า ผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของนักศึกษาหลังเรียนสูงกว่าก่อนเรียนอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับ .05

คำสำคัญ : งานเครื่องมือกลเบื้องต้น, เอกสารประกอบการสอน, เครื่องกัดและงานกัด

กิตติกรรมประกาศ

การวิจัยเรื่องการพัฒนาและหาประสิทธิภาพของ เอกสารประกอบการสอน วิชางานเครื่องมือกลเบื้องต้น (30100-0008) ตามหลักสูตรประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง พุทธศักราช 2567 ของสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา เรื่อง เครื่องกัดและงานกัด ในครั้งนี้สำเร็จลุล่วงด้วยดี ผู้วิจัยกราบขอบคุณคณะกรรมการผู้บริหารของวิทยาลัยเทคนิคสว่างแดนดินทุกท่าน ที่ให้การสนับสนุนในการทำวิจัย

กราบขอบพระคุณผู้เชี่ยวชาญทุกท่านที่ได้กรุณาให้คำปรึกษา แนะนำ ชี้แนะและตรวจสอบแก้ไขข้อบกพร่องตลอดจนให้ข้อคิดต่าง ๆ เพื่อให้งานวิจัยฉบับนี้สมบูรณ์

ขอขอบคุณคณะครูแผนกวิชาช่างกลโรงงาน วิทยาลัยเทคนิคสว่างแดนดิน ทุกท่านที่ได้ให้ความช่วยเหลือกับผู้วิจัยมาโดยตลอด

ขอบขอบคุณครอบครัวและบุคคลใกล้ชิดที่คอยให้กำลังใจ ตลอดจนนักศึกษาสาขาวิชาเทคนิคการผลิต ชั้นปีที่ 1 กลุ่ม 3 วิทยาลัยเทคนิคสว่างแดนดิน ที่เป็นกลุ่มตัวอย่างในการวิจัย จึงใคร่ขอขอบพระคุณอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้